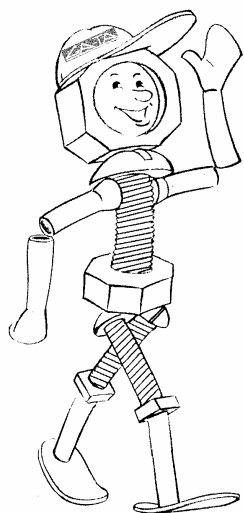
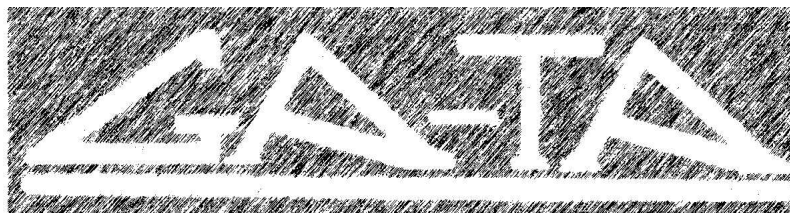


TABLA DE MEDIDAS DE AGUJEROS PARA ROSCAS



WHITWORTH BSW				AMERICANA NF				GAS WHIT. BPS				METRICA			
Macho	Filete	Diam.	Mecha	Macho	Filete	Diam.	Mecha	Macho	Filete	Diam.	Mecha	Macho	Filete	Diam.	Mecha
1/16	60	1,59	1,25	Nº 3	56	2,52	2,00	1/8	28	9,73	8,75	M 2	0,40	2,0	1,50
3/32	48	2,38	2,00	Nº 4	48	2,85	2,25	1/4	19	13,16	11,75	M 2.3	0,40	2,3	2,00
1/8	40	3,18	2,50	Nº 5	44	3,18	2,50	3/8	19	16,66	15,25	M 2.5	0,45	2,5	2,15
5/32	32	3,97	3,25	Nº 6	40	3,51	3,00	1/2	14	20,96	19,00	M 3	0,50	3,0	2,50
3/16	24	4,76	3,75	Nº 8	36	4,17	3,50	5/8	14	22,91	21,00	M 3.5	0,60	3,5	3,00
7/32	24	5,56	4,75	Nº 10	32	4,83	4,00	3/4	14	26,44	24,50	M 4	0,70	4,0	3,25
1/4	20	6,35	5,25	Nº 12	28	5,49	4,50	7/8	14	30,20	28,25	M 5	0,80	5,0	4,25
5/16	18	7,94	6,50	1/4	28	6,35	5,50	1"	11	33,25	30,50	M 6	1,00	6,0	5,00
3/8	16	9,53	8,00	5/16	24	7,94	7,00	AMERICANA GAS NPS				M 7	1,00	7,0	6,00
7/16	14	11,11	9,50	3/8	24	9,53	8,50					M 8	1,25	8,0	6,75
1/2	12	12,70	10,50	7/16	20	11,11	10,00	Macho	Filete	Diam.	Mecha	M 9	1,25	9,0	7,75
9/16	12	14,29	12,00	1/2	20	12,70	11,50	1/8	27	10,27	9,00	M 10	1,00	10,0	9,00
5/8	11	15,88	13,50	9/16	18	14,29	13,00	1/4	18	13,57	11,50	M 10	1,50	10,0	8,50
3/4	10	19,05	16,50	5/8	18	15,88	14,50	3/8	18	17,06	15,00	M 12	1,00	12,0	11,00
7/8	9	22,23	19,50	3/4	16	19,05	17,50	1/2	14	21,22	18,50	M 12	1,50	12,0	10,50
1"	8	25,40	22,50	7/8	14	22,23	20,50	3/4	14	26,57	24,00	M 12	1,75	12,0	10,50
1 1/4	7	31,75	28,00	1"	14	25,40	23,50	1"	11	33,23	30,00	M 14	1,25	14,0	12,75
1 1/2	6	38,10	34,00	1 1/2	12	38,10	36,00	1 1/2	11 1/2	48,05	45,00	M 14	1,50	14,0	12,50

ES INDISPENSABLE PARA EL BUEN RESULTADO DE UN MACHO DE ROSCAR UTILIZAR UNA MECHE ADECUADA



Tte. Gral. J. D. Perón 1314 - Cap. Fed.

Tel.: 4383-7340 / 4383-4341 / 4383-8610

E-mail: gatatornillos@infovia.com.ar

www.gatatornillos.com.ar